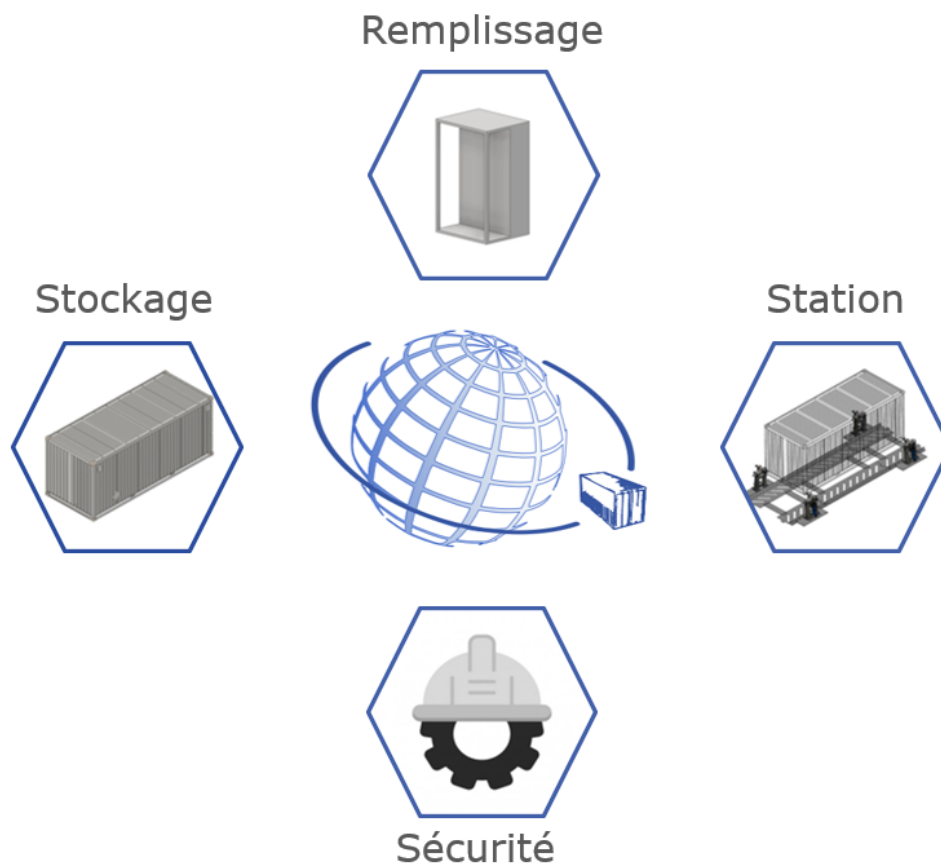


VERNCONEX – solution clé en main pour une logistique hydrogène conteneurisée

Le système de logistique Vernconex est basé sur quatre éléments de bases permettant une exploitation sûre et efficace en matière d’approvisionnement hydrogène.



Par son design innovateur et ses fonctionnalités autonomes, cette solution s’intègre parfaitement à votre écosystème et vous permet de l’exploiter en toute sécurité.

« Je crois que l’eau sera un jour un jour employée comme combustible, que l’hydrogène et l’oxygène, qui la constituent, utilisés isolément ou simultanément, fourniront une source de chaleur et de lumière inépuisable et d’une intensité que la houille de saurait avoir. »

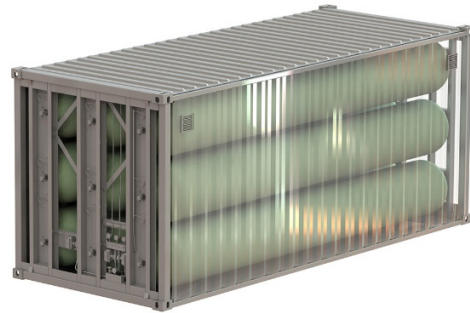
Jules Verne, 1877



Stockage :

La solution de stockage est basée sur un système de conteneurs mobiles standards de 20 pieds contenant environ 350 kg d'hydrogène à 350 bar.

Ce système est constitué de trois compartiments permettant un pilotage en cascade du gaz, ceci augmentant les possibilités d'exploitations.

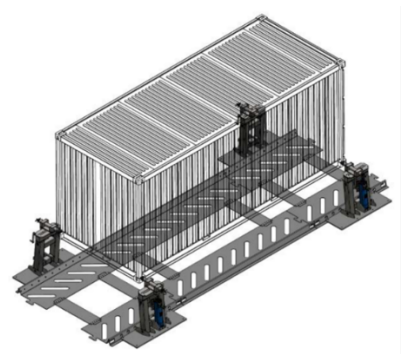


Certifications :

- TPED, ADR/RID
- EN 13807
- ISO 668
- EN 12245

Station d'accueil :

Des stations d'accueils permettent une dépose et une charge rapide des conteneurs de stockage. Ce composant assure le support mécanique du système.



Certifications :

- EN 283
- ISO 668
- ISO 1161
- EN 1991-1-4

Remplissage et utilisation :

Le panneau de remplissage et d'utilisation permet le contrôle du conteneur de stockage par des interfaces simples. Ce composant assure la supervision ainsi que la gestion de votre stockage.



Ce composant est une solution standardisée qui peut être adaptée au besoin de l'installation avec laquelle il vient se connecter. Il est possible d'y ajouter certaines options nécessaires à l'exploitation si ces dernières ne sont pas disponible sur votre station.

Ingénierie et sécurité :

Chaque station de production et d'utilisation est unique. Par son fournisseur, sa localisation et ses contraintes réglementaires locales, il est nécessaire de procéder à une analyse de la situation. Notre équipe d'ingénieurs expérimentés vous accompagne dans ce processus et vous propose, si besoin est, des adaptations au système standard.

Références :

Le système logistique utilisé par [Hydrospider AG](#) en Suisse est le premier au monde se concentrant sur la distribution à grande échelle d'hydrogène par conteneur.



La première application commerciale desservie par ce système est une flotte de camions poids-lourds produite par [Hyundai](#) ainsi que les voitures privées se ravitaillant à ces points de distribution.



De plus, la première station de ravitaillement réalisée dans le cadre du projet [H2Haul](#) est équipée d'un système logistique Vernconex.

Partenaires :



[H2Energy AG](#) est une société suisse et un innovateur clé dans le domaine des solutions d'hydrogène renouvelable dans le monde entier. Avec ses partenaires industriels, H2Energy est un contributeur clé à [Hydrospider](#) en Suisse, où un écosystème national d'hydrogène est en cours de construction. H2Energy collabore également avec [Hyundai Motor Company](#) pour commercialiser des camions fonctionnant à l'hydrogène en Europe.

MAXIMATOR® Maximum Pressure.

[Maximator GmbH](#) est un leader technologique dans le domaine de la technologie haute pression. Depuis plus de 40 ans, Maximator développe, conçoit et produit des solutions allant des composants aux systèmes complexes et même des infrastructures complètes. Outre les pompes à haute pression, les compresseurs à haute pression, les vannes, les unités hydrauliques et les stations de compression de gaz, la gamme de services comprend également des systèmes d'autofrettage, des bancs d'essai à impulsion, des systèmes d'injection de gaz et d'eau et des systèmes de compression d'hydrogène. Le portfolio est complété et étendu par des systèmes de ravitaillement en hydrogène et de test des composants pour l'hydrogène. Basée à Nordhausen, en Allemagne, Maximator emploie plus de 400 personnes.



[UMOE](#) ADVANCED COMPOSITES (UAC)

UAC est le premier fournisseur mondial de grands réservoirs sous pression en fibre de verre de type IV, ainsi que de modules de transport et de stockage pour l'hydrogène comprimé. L'équipe d'experts industriels d'UAC est composée de professionnels hautement qualifiés qui possèdent plus de deux décennies d'expérience dans le développement et la fabrication de technologies composites dans les secteurs de l'énergie industrielle, du transport maritime et de l'innovation. Umo Advanced composites a son siège social et son site de production à Kristiansand, en Norvège.